

YH-T7+E
Tartım İndikatörü
Kullanım Kılavuzu

V1.01

İçindekiler

1. Bölüm: Teknik Parametreler	- 2 -
2. Bölüm: Kurulum ve Bağlantı.....	- 3 -
I. İndikatör Şeması	- 3 -
II. Load cell Bağlantısı	- 4 -
III. Seri İletişim Arabirimi ve Skorbord	- 4 -
3. Bölüm: İşletim Talimatları	- 6 -
I. Başlangıç	- 6 -
II. Tuş takımı	- 6 -
III. Tartım	- 6 -
4. Bölüm: Kalibrasyon Tanımı.....	- 8 -
5. Bölüm: Kullanıcı fonksiyon ayarları	- 10 -
6. Bölüm: Hata Göstergeleri	- 11 -

Sayın Kullanıcı:

İndikatörü kullanmadan önce kullanma kılavuzunu dikkatlice okuyunuz.

YH-T7+E

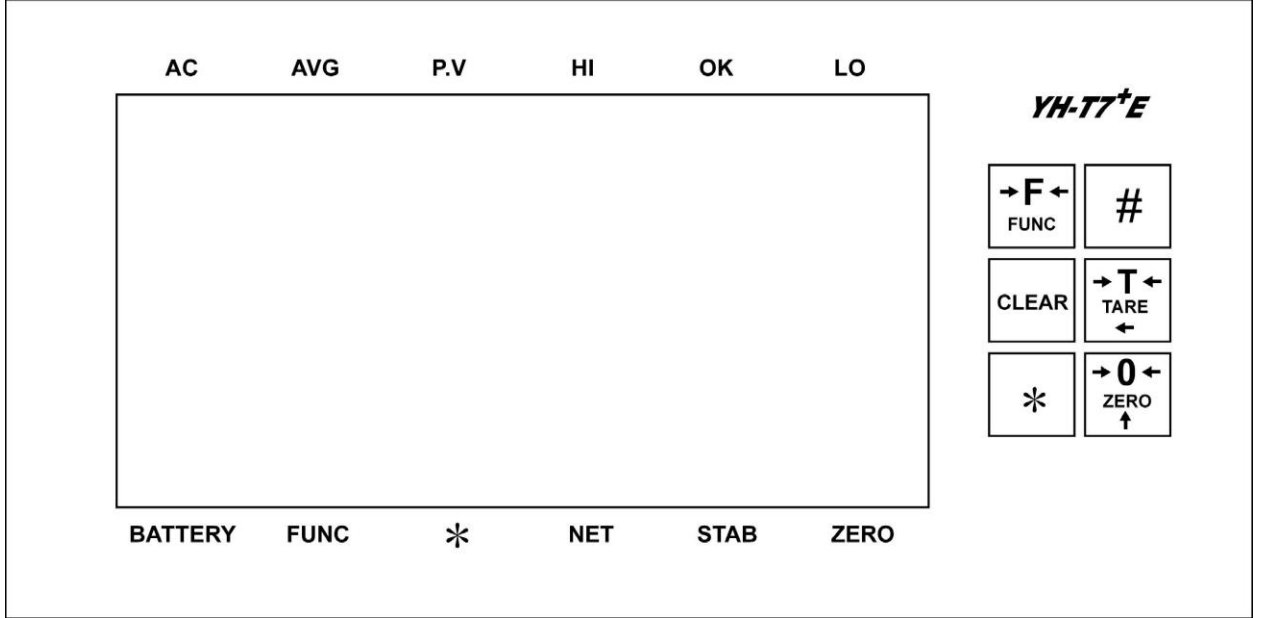
1. Bölüm: Teknik Parametreler

1. Model	XK3190-T7+E	
2. Doğruluk Sınıfı:	Sınıf III 、 n=3000	
3. Analog	Girdi sinyal aralığı	-19mV~19mV
	Çevrim hızı	10 times/s
	Sapma	0.03%
	Eksitasyon voltajı	DC 5V
	Loadcell bağlantısı	1-4pcs 350Ω Loadcell
4. Görüntü alınmamıştır)	Görüntü aralığı	-99999~999999 (ondalık rakam dikkate alınmamıştır)
	Terazi bölüntüsü	1/2/5/10/20/50 optional
5. Seri bağlantı arabirimi	(opsiyonel)	
	Sinyal	RS232 sinyali
	İletim uzaklığı	<20m
6. Skorbord görüntü arabirimi	(opsiyonel)	
	Seri çıktı metodu, geçerli döngü sinyali, iletim uzaklığı≤1000 M	
7. İşletim ortamı		
	Güç kaynağı	AC220V; 50, 60Hz (-2%~+2%)
	İşletim sıcaklığı	0°C~40°C
	Saklama ve nakliye sıcaklığı	-25°C~ 55°C
	Bağıl nem	≤85%RH
	Elektrik sigortası	500mA
8. Ağırlık	Yaklaşık 2 kg	

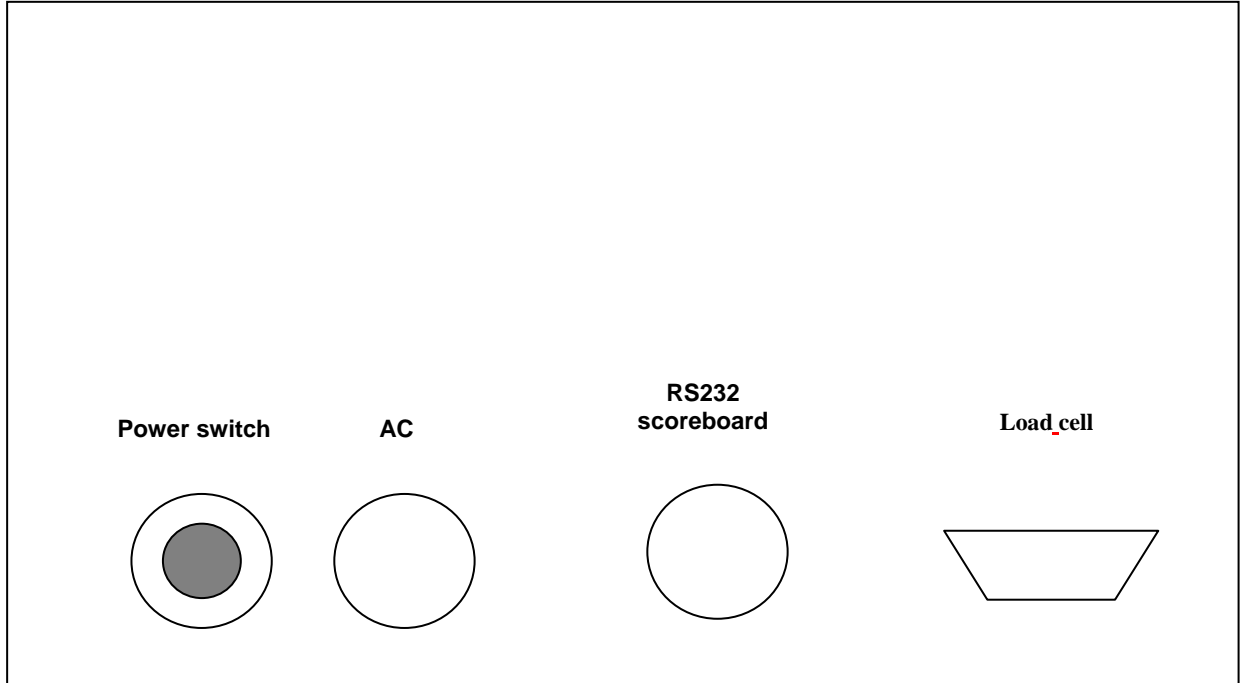
YH-T7+E

2. Bölüm: Kurulum ve Bağlantı

I. İndikatör Şeması



(Şekil 2-1) Ön yüz



(Şekil 2-2) Arka yüz

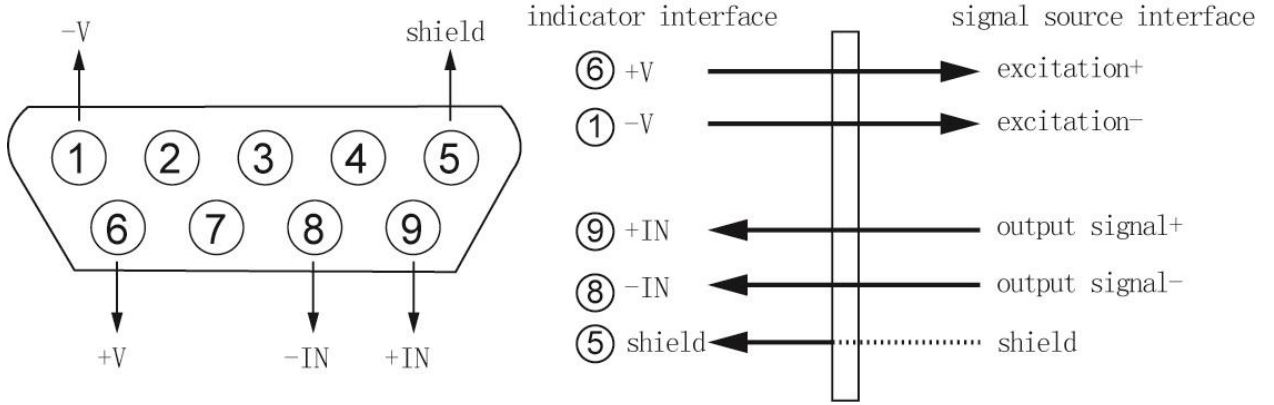
YH-T7+E

II. Load cell Bağlantısı

1. Load cell bağlantısı 9-pin priz (delik). Şekil 2-3 tüm pinlerin anlamlarını göstermektedir.
2. Lütfen 4lü korumalı kablo kullanınız.

▲ ! Loadcell ve indikatör bağlantıları güvenilir olmalıdır ve loadcell koruma kablosu güvenilir bir şekilde yerleştirilmiş olmalıdır. İndikatör veya loadcell zarar verebilecek olan statik elektriği önleyebilmek için cihazınız güç açık konumda iken, bağlantı kabloları çıkarılıp takılmamalıdır.

▲ ! Loadcell ve indikatör statik-hassas cihazlar olduğundan, pratikte anti-statik ölçüler kullanıma alınmalıdır ve platform üzerinde kaynak veya diğer güçlü elektrik işlemleri kesinlikle yapılmamalıdır. Yağışlı mevsimlerde sensörü ve cihazı korumak ve operatörün güvenliğini ve tartım cihazının güvenilir tartım yapabilmesini sağlamak için güvenilir ışıklandırma koruması yapılmalıdır.



III. Seri İletişim Arabirimi ve Skorbord

(Not: this bu fonksiyon opsiyoneldir)

Seri İletişim Arabirimi

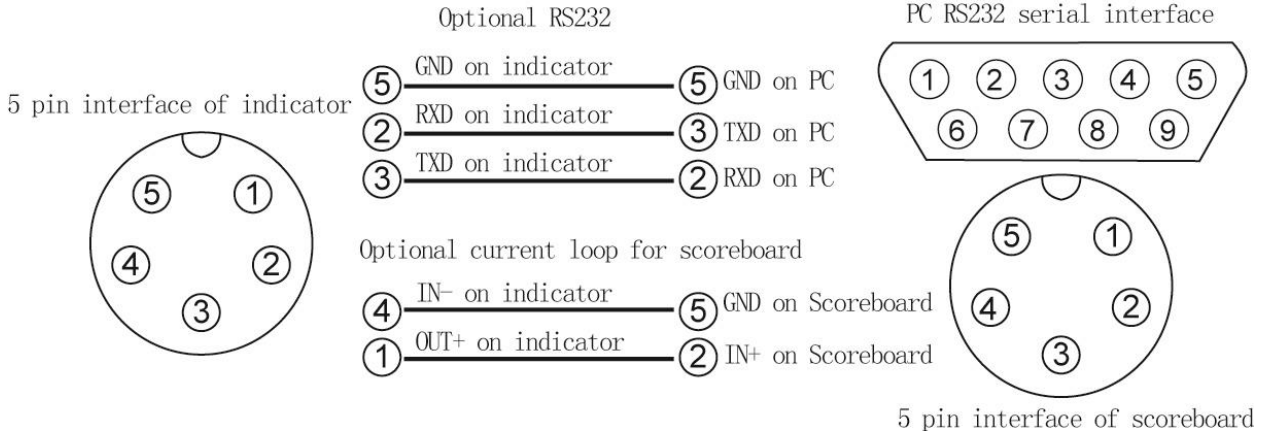
İletişim arabiriminde 5-pinli soket kullanılır ve tüm veriler ASCII kodundadır. Her veri grubunda 10 bit bulunur ve 1nci bit başlangıç ve 10uncu bit bitişir. Bunların arasında 8 bit bulunur ve eşlik biti bulunmamaktadır.

1. Bağlantı modu

YH-T7+E iletişim arabiriminde 5-pinli soket kullanılır. Her pin şu şekilde tanımlanmıştır: pin 2 RXD için, pin 3 ise TXD içindir.

pin 5 zemin kablosu içindir; bağlantıda korumalı kablo kullanılması önerilir. Pin 1 "+" skorbord sinyalidir; ve pin 4 "-" skorbord sinyalidir; Detaylar için şekil 2-4'e bakınız.

YH-T7+E



Şekil 2- Skorbord iletişimi ve RS232

1. Arabirim parametreleri

- ① Sinyal: RS232C
- ① Baud hızı: /1200/2400/4800/9600

2. İletişim metodu

Metod 1 P5=2 kesintisiz iletim

İletilen veri ağırlıktır.(brüt ağırlık, net ağırlık veya dara ağırlık, P4 parametresi ile belirlenir).

Brüt ağırlık formatı : ww000.000kg veya ww000.000lb

Net ağırlık formatı : wn000.000kg veya wn000.000lb

Dara ağırlık formatı : wt000.000kg veya wt000.000lb

Not: Yukarıdaki ondalık noktası pozisyonu indikatörün ondalık nokta pozisyonu ayarlarından belirlenir.

Metod 2 P5=3: stabilizasyon sonrası kesintisiz iletim

İletilen veri ağırlıktır. (brüt ağırlık, net ağırlık veya dara ağırlık, P4 parametresi ile belirlenir).

Brüt ağırlık formatı : ww000.000kg veya ww000.000lb

Net ağırlık formatı : wn000.000kg veya wn000.000lb

Dara ağırlık formatı : wt000.000kg veya wt000.000lb

Not: Yukarıdaki ondalık noktası pozisyonu indikatörün ondalık nokta pozisyonu ayarlarından belirlenir.

Metod 3 P5=4

Komut metodu (Komut karakteri is ASCII kodundadır):

İndikatör ilgili komutu bilgisayardan gelen komuta göre yapacaktır.

R Komutu İndikatör komutu alır ve tartım verisini bir kez gönderir. (format kesintisiz metod 1 ile aynıdır)

T Komutu İndikatör komutu alır ve dara alır (Dara tuşu ile aynıdır), indikatör CR LF'e döner.

Z Komutu İndikatör komutu alır ve sıfırlar (Sıfır tuşu ile aynıdır) , indikatör CR LF'e döner.

YH-T7+E

Metod 4 P5=5: kesintisiz iletim

Veri formatı: = <Tartım verisi (ondalık nokta dahil)>, tüm veriler ASCII kodundadır.

Not: = veri formatı, ASCII kod.

<Tartım verisi (ondalık nokta dahil)>: ASCII kod sembolü ile birlikte tartım verisi 6 basamak (ondalık nokta dahil).

Düşük basamaklar önde, yüksek basamaklar ise arkadadır. Negatif sembol biti "-", ve pozitif sembol "0"dır.

Örneğin, indikatörde görülen ağırlık -500.00kg ise, seri çıktı verisi "= 00.005-" olacaktır.

İndikatörde görülen ağırlık değeri 500.00kg ise, seri çıktı verisi "= 00.0050" olacaktır.

Geniş ekran

Kablolama detayları için şekil 2-4'e bakınız. **Scoreboard signal is current loop signal of 20mA constant current and is output in a serial way through binary code, with a baud rate of 600.** Her bir çerçevede, bir başlangıç biti (0), sekiz veri biti (LSB önde), bir bayrak biti ve bir bitiş biti olmak üzere 11 veri biti vardır.

3. Bölüm: İşletim Talimatları

I. Başlangıç

Güç kaynağına bağlandıktan sonra indikatör kendini test etme sürecine girer. Platform üzerindeki ağırlık, başlangıç sıfır ayar aralığında ise, otomatik olarak sıfırlanacaktır ve tartım konumuna geçecektir. Platform üzerindeki ağırlık sıfır ayar aralığının üzerinde ise, indikatör uyarı verecek ve ağırlığı gösterecektir.

II. Tuş takımı

Kalibrasyon ve parametre ayarlama durumunda, bazı tuşlar aşağıdaki fonksiyonları gerçekleştirecektir:

1. ZERO tuşu "artı 1" fonksiyonu görür. ZERO tuşuna basıldıktan sonra, son bitte gösterilen değer "artı 1" olacaktır, otomatik sıfırlama 9'a eklendikten sonra gerçekleşecektir.
2. TARE tuşu "shift" fonksiyonu görür. TARE tuşuna basıldıktan sonra, son bitte gösterilen değer bir bit sağa kayacaktır ve sağdaki son değer ise, tuşa basıldıktan sonra en yüksek bite kayacaktır.
3. "# " tuşu "girdi" fonksiyonu görür. # tuşuna basıldıktan sonra, ayarlanan tarih indikatöre girecektir.
4. CLEAR tuşu "çıkış" fonksiyonu görür. CLEAR tuşuna basıldıktan sonra, indikatör kalibrasyon veya ayar durumundan çıkacaktır.
5. "*" tuşu "parametre değiştirme" fonksiyonu görür. * tuşuna basıldıktan sonra, indikatör bir sonraki parametre ayar durumuna geçecektir.

III. Tartım

1. ZERO:

İndikatörün sıfır ayar aralığındaki değeri sıfırlamak için ZERO tuşuna basınız. Sıfır uyarı yalnızca

YH-T7+E

STABLE ışığı yanarken yapılabilir.

2. TARE:

Tartım durumunda gösterilen ağırlık pozitif ise ve STABLE ışığı yanıyorsa, belirtilen değeri tara ağırlık olarak çıkarmak için TARE tuşuna basınız. Bu durumda, indikatör net ağırlık olarak "0" gösterecektir ve NET WEIGHT ışığı yanacaktır. Brüt ağırlık 0 iken, tara ağırlığını silmek için TARE tuşuna tekrar basınız.

【Not】 Brüt ağırlık negatif iken, tara fonksiyonu çalışmayacaktır.

1. Dahili kod kontrolü:

Normal tartım durumunda [#] ve [*] tuşlarına birlikte basınız, indikatör dahili kodu gösterecektir.

2. HOLD, ortalama değer:

P2 fonksiyon ayarı ile bu fonksiyon seçilebilir. Bu fonksiyon seçildikten sonra, [#] tuşuna basarak bu fonksiyon başlatılıp kapatılabilir.

P2 parametresinde 2'yi seçiniz, [#] tuşuna basınız, ortalama değer ışığı yanacaktır. Bu durumda, indikatör otomatik olarak tahmin yapar. Sabitlendikten sonra, indikatör ortalama değeri hesaplayacak ve ışık yandıktan sonra ortalama değeri gösterecektir. Gösterilen değer sıfırlandıktan sonra ortalama değer iptal edilerek bir sonraki ortalama değer hesaplanabilir.

P2 parametresinde 3'ü seçiniz, normal tartım durumunda [#] tuşuna basınız, pik değeri ışığı yanacaktır. İndikatör otomatik pik çalışma durumundadır ve maksimum tartım değerini tutabilir ve değer sıfıra döndükten sonra veri tutmayı iptal eder.

Yukarıdaki işletim adımlarında, ortalama veya tutma fonksiyonları herhangi bir zamanda [#] tuşuna basılarak iptal edilebilir. Başlangıçta [#] tuşuna basıldığında fonksiyon başlatılacaktır.

3. Ölçülen değerlerin manuel olarak toplanması:

Normal tartım durumunda, ölçülen değer hassasiyetin 20 katına eşit veya daha büyük ve veri sabit ise [*] tuşuna basınız. İndikatör "manuel toplama" fonksiyonuna geçecektir. Bu durumda, indikatör toplam toplama değerini gösterecektir (iki adımda): [total =] (aşağıda gösterilen içeriğin toplama değeri olduğunu gösterir) Yaklaşık 1 saniye içerisinde toplama değerini gösterir [*****]. Daha sonra toplama adedi gösterilecektir (iki adımda): [n =] (adedin aşağıda gösterildiğini belirtir) yaklaşık 1 saniye içinde toplama adedini [***] gösterecektir. Daha sonra ACCUMULATION ışığı yanacaktır.

Not: Maksimum toplama adedi 9999'dur (toplama sonucu ≤999999). Toplama değerleri silinene kadar kaydedilecektir ve indikatör kapandıktan sonra da kaydedilen veriler kaybolmayacaktır. [*] tuşuna basıldığında, net ağırlık hassasiyetin 20 katından düşük ise, toplama değeri gösterilecektir. Ağırlık toplamı ve adedi yapılmayacaktır.

4. Ölçülen değerlerin otomatik toplanması:

Normal tartım durumunda FUNCTION ve [*] tuşlarına aynı anda basınız ve and not the peak value holding and average value state, the indicator will enter the automatic accumulation state. Bu durumda, ACCUMULATION ışığı açık olacaktır. Otomatik toplama durumunda, ölçülen değer hassasiyetin 20 katına eşit veya daha büyükse, veri sabitlendikten 1-2 saniye sonra, indikatör otomatik toplama

YH-T7+E

yapacaktır ve toplama adedini ve sonucunu gösterecektir. FUNCTION ve [*] tuşlarına tekrar aynı anda basınız veya [#] tuşuna basarak otomatik toplama durumundan çıkınız. **Not: Güç kapalı durumda iken, otomatik toplama durumu kaydedilmeyecektir; ancak toplama verileri kaydedilecektir.**

5. Toplam sonucunun silinmesi:

Tartım durumunda, CLEAR tuşuna basınız, indikatör toplama adedini ve toplama değerini silecektir. Kullanıcı önce silmeli daha sonra ilk keredeki toplama yapacaktır.

6. kg ve lb çevrimi:

Normal tartım durumunda FUNCTION ve [#] tuşlarına aynı anda basınız. İndikatör birimler arası çevrim durumuna geçecektir. Ölçü birimi lb iken, ondalık değerden sonraki son basamak açık olacaktır. Kullanıcı, aynı zamanda P1 parametresini ayarlayarak da birim değiştirebilir.

7. Dara ve üst ve alt limit alarmları:

Normal tartım durumunda [#] tuşuna uzun süreli olarak basınız, aşağıdaki adımları uygulayınız:

Adım	İşlem	Görüntü	Açıklama
1		[*****]	Tartım durumu
2	FUNCTION tuşuna uzun süreli basınız	[P00000]	Kullanıcıyı önceden ayarlanan dara değerini girmesi için yönlendiriniz. Önceden ayarlanan dara değeri 5 rakamlı değer içerisinde seçilebilir.
3	Önceden ayarlanan dara değerini giriniz, e.g. "6000"	[6000]	[#] tuşuna basarak onaylayınız ve 4. adıma geçiniz.
4	Üst limit alarmı değeri, e.g. "3000"	[H 00000]	[#] tuşuna basarak onaylayınız ve 5. adıma geçiniz.
5	Alt limit alarmı değeri, e.g. "0"	[L 00000]	[#] tuşuna basarak onaylayınız ve 6. adıma geçiniz.
6		[*****]	Tartım durumuna dönme, dara sonrası net ağırlık gösterilir.

【Not】 Üst ve alt limitlerin her ikisi de 0 iken, üst ve alt limit alarmı iptali devre dışıdır.

4. Bölüm: Kalibrasyon Tanımı

Platform üzerinde herhangi bir yük yokken, indikatörü 15-30 saniye boyunca ısıtmak için sinyal kaynağı ve güç kaynağını doğru bir şekilde bağlayınız.

Mühür kırıldıktan sonra indikatörün ana kartı üzerindeki J7 soketine kısa devre halkasını takınız. Böylece durumda indikatör kalibrasyon yapılabilir duruma geçecektir (fabrika ayarı olarak kalibrasyon için devre kartı ayarlanır, yeni indikatörde bu adım atlanabilir) . Daha sonra aşağıdaki adımları uygulayınız (kalibrasyon sonrası tekrar mühürleyiniz) :

(1) İndikatörün açılışı esnasında **【#】** tuşuna basınız, indikatör kalibrasyon durumuna geçecektir.

1. Hassasiyet ayarı:

Görüntü **【d X】**

【tare】 tuşuna basarak 1、2、5、10、20、50, seçiniz., **【#】** tuşuna basarak onaylayınız. Bir sonraki parametre ayarına geçecektir, **【tare】** tuşuna basarak otomatik adım adım yapılabilir.

YH-T7+E

Görüntü 【d X】
Görüntü 【d 1】
Görüntü 【d 2】
Görüntü 【d 5】
Görüntü 【d 10】
Görüntü 【d 20】
Görüntü 【d 50】
Görüntü 【d 1】

Örneğin, ekranda 【d 5】 görünüyorken, 【#】 tuşuna basınız, bu durumda hassasiyet ayarı 5 olacaktır, ve otomatik olarak ondalık nokta ayarı durumuna geçecektir.

2、 Ondalık nokta ayarı:

Görüntü 【P X】 【tare】 tuşuna basarak 0、 1、 2、 3, seçiniz, 【#】 tuşuna basarak onaylayınız. Otomatik olarak bir sonraki parametre ayarına geçecektir. 【tare】 tuşuna basarak otomatik adım adım yapılabilir.

Görüntü 【P 0】
Görüntü 【P 0.0】
Görüntü 【P 0.00】
Görüntü 【P 0.000】
Görüntü 【P 0】

Örneğin, ekranda 【P 0.000】 görünüyorken, 【#】 tuşuna basınız, bu durumda ondalık nokta ayarı 0.000 olacaktır ve otomatik olarak toplam kapasite ayarı durumuna geçecektir.

3、 Toplam kapasite ayarı:

Görüntü 【FULL】 【tare】 tuşuna basarak rakam girme durumuna geçiniz.
Görüntü 【0 0 0 0 0 0】 【tare】 tuşu, ▼ sembolü tek tek sağa doğru kayarak istediğiniz pozisyona getirilir, 【zero】 tuşuna basarak istediğiniz rakamı giriniz, istediğiniz toplam kapasiteye göre 【tare】 tuşuna basarak tüm rakamları ayarlayınız ve 【#】 tuşuna basarak onaylayınız. İndikatör bir sonraki parametre ayarına geçecektir.

Örneğin, ekranda 【0 2 5 0 0 0】 görülüyorken, 【#】 tuşuna basarak onaylayınız ve sıfır noktası ayarı kalibrasyonu durumuna geçiniz.

4、 Sıfır kalibrasyonu:

Görüntü 【nLOAD】 Platform üzerinde herhangi bir yük olmadığından emin olunuz ve ekranda sabit sembolü ▼ görülene kadar bekleyiniz. Daha sonra, 【#】 tuşuna basınız, sıfır kalibrasyonu sona ermiştir. İndikatör toplam kapasite kalibrasyonu durumuna geçecektir.

5、 Toplam kapasite kalibrasyonu:

Görüntü 【AdLOAD】 Platform üzerine yük koyunuz ve 【tare】 tuşuna basarak sabitleme sonrasında girdi durumuna geçiniz.

Görüntü 【0 0 0 0 0 0】 【tare】 tuşuna basınız, ▼ sembolü sağa kayacaktır, istediğiniz pozisyonda 【zero】 tuşuna basarak istediğiniz rakamları seçiniz ve daha sonra 【tare】 tuşuna basınız ve ▼ sembolünü sağa doğru kaydırarak tüm rakamları istemiş olduğunuz ağırlığa göre ayarlayınız. 【#】 tuşuna basarak onaylayınız ve toplam kapasite kalibrasyonunu bitiriniz.

Görüntü 【 End】

6、 【clear】 tuşuna basarak tartım durumuna geçiniz, yeni parametreler devreye girmiş olacaktır. 【#】 tuşuna basarak diğer parametreleri de ayarlayabilirsiniz.

(2) İndikatörün açılışı esnasında 【#】 tuşuna basarak kalibrasyon durumuna geçiniz.

Hızlı sıfır kalibrasyonu:

YH-T7+E

Ekranda 【nOLOAD】 görülmeden önce herhangi bir zamanda 【Function】 tuşuna basınız, indikatör hassasiyet, ondalık nokta, toplam kapasite parametrelerini kaydedecektir ve direkt olarak sıfır kalibrasyonu durumuna geçecektir. Sabitleme sembolü olan ▼ ekranda belirdiğinde 【zero】 tuşuna basınız. Ekranda 【End】 görülecektir; bu toplam kapasite kalibrasyonu parametresinin kaydedildiği anlamındadır. 【clear】 tuşuna basınız, indikatör parametreleri kaydedecek ve tartım durumuna dönecektir.

Direkt olarak toplam kapasite durumuna geçme:

Ekranda 【AdLOAd】 görülmeden önce, herhangi bir zamanda 【*】 tuşuna basınız, indikatör hassasiyet, ondalık nokta, toplam kapasite parametrelerini kaydedecektir ve direkt olarak toplam kapasite kalibrasyonu durumuna geçecektir.

Not : Kalibrasyon sonrasında JP7'den kısa devre halkasını çıkarınız ve tekrar mühürleyiniz.

5. Bölüm: Kullanıcı fonksiyon ayarları

Tartım durumunda, 【Function】 tuşuna 5 saniyeden uzun süreli basınız, indikatör kullanıcı ayar durumuna girecektir. Kullanıcı ayarları durumunda, P1~P14 olmak üzere 14 adet parametre ayarı vardır. Ayarlamak için 【tare】 tuşuna basınız ve 【*】 tuşuna basarak bir sonraki parametreye geçiniz. Parametre tanımları aşağıdaki gibidir:

1、 P1	x	kg Lb çevrimi
	x=1:	kg görüntüsü
	x=2:	Lb görüntüsü
2、 P2	x	fonksiyon seçimi
	x=1:	diğer fonksiyon yok
	x=2:	hayvan fonksiyonunu açma
	x=3:	tutma fonksiyonunu açma
3、 P3	x	baud hızı ayarı
	x=1:	9600
	x=2:	4800
	x=3:	2400
	x=4:	1200
4、 P4	x	RS232 çıkışı net ağırlık, brüt ağırlık, dara ağırlık seçimi
	x=1:	çıkış net ağırlık
	x=2:	çıkış brüt ağırlık
	x=3:	çıkış dara ağırlık
5、 P5	x	RS232 çıkış metodu seçimi
	x=1:	iletim yok (RS232 stop)
	x=2:	kesintisiz iletim
	x=3:	sabitlenme sonrası kesintisiz iletim
	x=4:	komut metodu (Z: sıfır, T: dara, R: tartım verisini bir kere gönder)
	x=5:	232 geniş ekran iletişim formatı
	x=6:	harici fonksiyon kullanımı için
6、 P6	x	güç koruma ayarı
	x=1:	güç koruma kapalı
	x=2:	güç koruma metodu 1, yaklaşık 30 saniye
	x=3:	güç koruma metodu 2, yaklaşık 60 saniye
	x=4:	güç koruma metodu 3, yaklaşık 30 saniye yalnızca tuşa basıldığında güç koruma durumundan çıkar
	x=5:	güç koruma metodu 4, yaklaşık 60 saniye yalnızca tuşa basıldığında güç koruma durumundan çıkar
7、 P7	x	sıfır izleme aralığı
	x=1:	0.5e
	x=2:	1.0e

YH-T7+E

	x=3:	1.5e
	x=4:	2.0e
	x=5:	2.5e
	x=6:	3.0e
	x=7:	5.0e
	x=8:	izleme yasaktır
8、 P8	x	Sıfır aralığı
	x=1:	2%FS
	x=2:	4%FS
	x=3:	10%FS
	x=4:	20%FS
	x=5:	100%FS
	x=6:	manuel Sıfır yasaktır
9、 P9	x	başlangıç sıfır aralığı
	x=1:	2%FS
	x=2:	4%FS
	x=3:	10%FS
	x=4:	20%FS
	x=5:	100%FS
	x=6:	başlangıç sıfır yasaktır
10、 P10	x	dijital filtre zaman yoğunluğu
	x=1:	hızlı
	x=2:	orta
	x=3:	yavaş
11、 P11	x	sabit zaman
	x=1:	hızlı
	x=2:	orta
	x=3:	yavaş
12、 P12	x	stabilizasyon derecesi
	x=1:	düşük
	x=2:	orta
	x=3:	yüksek
13、 P13	x	batarya göstergesi yenilenme zamanı
	x=1:	yavaş
	x=2:	hızlı
14、 P14	x	görüntü ayarı
	x=1:	parlaklık 1
	x=2:	parlaklık 2
	x=3:	parlaklık 3
	x=4:	parlaklık 4
	x=5:	parlaklık 5

6. Bölüm: Hata Göstergeleri

[Err 1] Dahili kod yükleme çok küçüktür veya loadcell kapasitesi çok yüksektir

[Err 2] Manuel sıfır ayar aralığının dışındadır

YH-T7+E

- [Err 3] Sıfır pozisyonu çok yüksektir veya başlangıçta platform üzerindeki yük ağırdır.
- [Err 7] Kalibrasyon kısa devre zili bağlanmamıştır.
- [Err 8] Loadcell sinyal bağlantısı terstir, lütfen loadcelli doğru olarak bağlayınız.
- [-----] Görüntü aralığının dışında, görüntü değeri -99999~999999 aralığında olmalıdır.
- [A oL] Toplama adedi veya toplama değerinin dışında,
Bu durumda toplama çalışmaz, lütfen sildikten sonra işlemi gerçekleştiriniz.

7. Bölüm: Bakım ve Uyarılar

1.İndikatörün doğruluğunu korumak ve servis ömrünü uzatmak için, direkt güneş ışığından uzak tutunuz ve düz zeminde çalıştırınız.

2.İndikatörün tozlu, titreşimli ve nemli ortamlarda bulundurulması uygun değildir.

3.Sinyal kaynağı ve indikatör doğru bir şekilde bağlanmalıdır ve sistem iyi bir şekilde kurulmuş olmalıdır. Güçlü elektrik ve manyetik alanlarından uzakta olmalıdır. Load cell ve indikatör güçlü aşındırıcı, yanıcı, patlayıcı nesnelere uzakta tutulmalıdır.

▲ Yanıcı gaz veya yanıcı buhar altında kullanmayınız. Basınçlı konteynir sistemlerinde kullanmayınız.

▲ Işıklı ortamlarda, operatörün güvenliğini ve ekipmanların oluşabilecek hatalara karşı korunmasını sağlamak için güvenilir bir ışık süzgeci kurulmalıdır.

▲ Sinyal kaynağı ve indikatör statik-hassas cihazlardır, kullanım esnasında anti-statik ölçü kullanılmalıdır. Ölçüm cihazının kaynaklanması veya benzeri güçlü elektrik işlemlerine maruz bırakılması yasaktır. İndikatörü ve sinyal kaynağını yıldırımlardan korumak için yağışlı havalarda kullanılmamalıdır. Operatörün güvenli şartlarda çalıştığından emin olunuz.

4. İndikatörü temizlemek için güçlü kimyasallar (benzen, nitro yağlar) kullanmayınız.

5. İndikatör hasarlarını ve elektrik çarpmasını önlemek için sıvı veya elektrik bağlantılı nesnelere indikatöre koyulmamalıdır.

6. İndikatörün kablosunu harici cihaza takıp çıkarmadan önce, indikatörün ve harici cihazın güç kaynağını kesiniz.
Sinyal kaynağının kablosunu takıp çıkarmadan önce güç kaynağının kesildiğinden emin olunuz.

7. Kullanıcılar için öneri: İndikatörü kullanmadan önce test ediniz. Şirketimiz yalnızca indikatörün kalitesinden sorumludur. Tazminat değeri indikatörün değerinin en fazla iki katı olabilir. Şirketimiz tüm sistemin hatalarından sorumlu değildir.

YH-T7+E

8. İndikatörün çıkış arabirimleri kullanım kılavuzuna uygun olmalıdır. Herhangi bir bağlantıyı değiştirmeyiniz. İndikatörün kullanımı esnasında hata oluşması durumunda, hemen fişten çıkarılmalıdır ve tamir için üreticiye gönderilmelidir. Daha fazla hasara neden olmamak için profesyonel olmayan üreticiler tarafından tamir edilmemelidir.

9. Fatura tarihinden itibaren indikatörün bir yıl ücretsiz onarım periyodu vardır. Bu süre içerisinde, kullanımdan kaynaklanmayan hatalardan ötürü oluşabilecek hasarlardan dolayı, kullanıcı indikatörü garanti kartı ile birlikte tamir edilmek üzere geri gönderebilir. İndikatör yetki olmadan açılmamalıdır aksi halde ücretsiz onarım garantisi ortadan kalkacaktır.

10. Batarya

① Güç kablosu AC 220V güç kaynağına takıldığında batarya şarj olacaktır. Sık sık kullanılmaması durumunda lütfen bataryayı çıkarınız.

Aşırı ısınmayı ve bataryanın fazla şarj olmasını önlemek için, bataryanın şarj süresi sınırlandırılmalıdır. Şarjın çok yavaş olduğunu düşünüyorsanız, lütfen harici şarj etme için özel bir şarj aleti ediniz. Lütfen kablo uçlarının ters bağlanmamasına dikkat ediniz (kırmızı +, siyah -), aksi halde indikatör yanabilir.

Dahili bataryayı ilk kez kullanmadan önce tamamen şarj olduğundan emin olunuz!

② İndikatör batarya ile çalıştırılıyorsa, AC güç kaynağı bağlı ise, otomatik olarak AC kaynağı durumuna geçer. Bu durumda, AC lambası yanacaktır. İndikatör ekranının sol alt köşesinde batarya seviyelerini gösteren göstergeler bulunur. Son ışık söndüğünde, indikatör otomatik olarak DC güç kaynağını kesecektir. Bu durumda, lütfen bataryayı hemen şarj ediniz. İndikatör çalıştırıldığında, mevcut batarya voltajı görüntülenir. Lütfen zaman zaman bu bilgiye bakınız.

③ Bataryanın ilk kullanımından önce, şarj boşalmasından doğabilecek düşük voltajı önlemek için lütfen 10-16 saat boyunca şarj ediniz.

④ Normal işletim esnasında, batarya 10-16 saat şarj edilmelidir. İndikatör uzun süreli kullanılmayacaksa, servis ömrünü uzatmak için batarya her iki ayda bir 10-16 saat şarj edilmelidir.

⑤ Dört derece batarya voltaj görüntüsü ve batarya voltajı: 6.19V、5.99V、5.77V、5.55V。 Son ışık söndüğünde indikatör kapanacaktır.

Dahili batarya indikatörün tüketilen bir parçası olduğundan garanti kapsamında değildir.

11. Power supply earth terminal should reliable contact ground